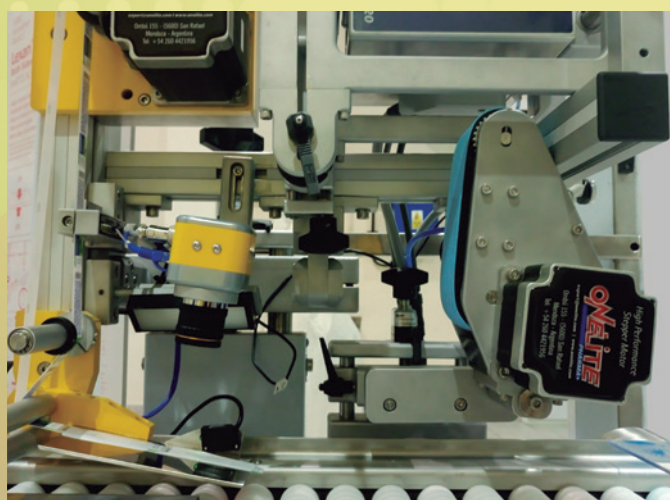


AR-FARMATUB

Etiquetadora de frascos com sistema de impressão e verificação

Etiquetadora de carregamento manual para aplicação de etiquetas em recipientes cilíndricos (frascos e seringas) na posição horizontal com etiquetas autoadesivas. Essas etiquetas podem ser **impressas e verificadas** na mesma máquina, com um **módulo de expulsão** para unidades inválidas.



A máquina inclui o sistema de codificação e verificação da impressão por meio do OCR (**Módulo Print and Check ONELITE**). Fornecido com uma cabeça de impressão por transferência térmica, que permite a impressão do OCR nas etiquetas antes de serem colocadas nos recipientes; uma câmera de visão para a inspeção do OCR nas etiquetas impressas e o sistema de descarte com gaveta de coleta para produtos impróprios. A carga de cada frasco a ser etiquetado deve estar manualmente no transportador na entrada da máquina.

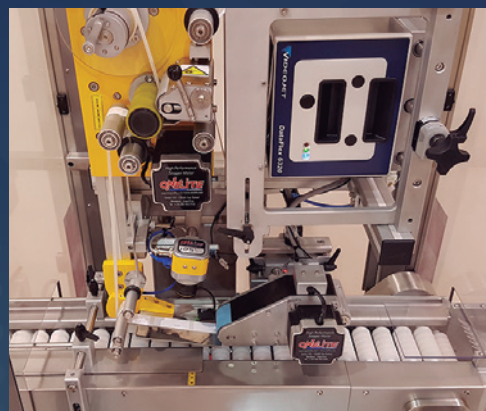
A AR-FARMATUB requer um espaço mínimo para sua localização e instalação e oferece fácil operação para sua operação a partir do painel de toque de 15", que coordena a máquina, equipamentos de etiquetagem, verificação e impressão, permitindo a criação de um banco de dados para rastreamento de produtos.

No painel, também se configura cada um dos dispositivos disponíveis (impressora, câmera), bem como a etiquetadora e seus componentes. Permite criar e armazenar receitas, administração de usuários com diferentes níveis de acesso, registro dos eventos ocorridos e backup do sistema, de acordo com as diretrizes da CFR 21 parte 11 (FDA) y GAMP5 (ISPE)

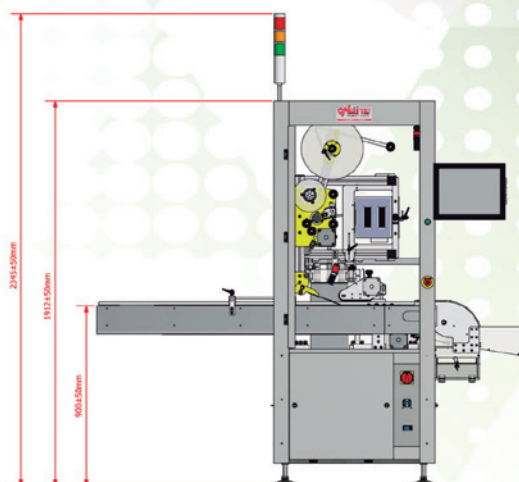
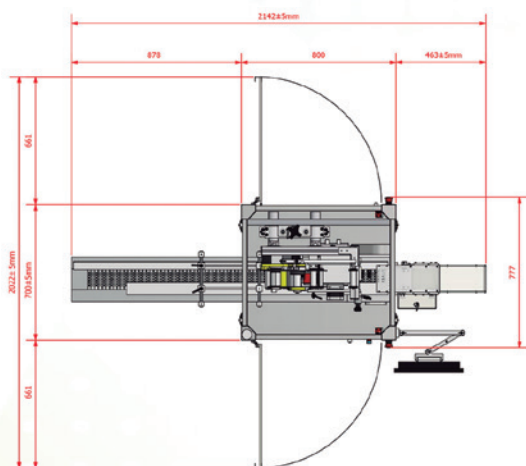
Características principais



- Fornece coordenação completa entre etiquetado, impressora, captura de imagem e controle de ejeção.
- Fácil troca de formato, incluindo ajustes mecânicos e configuração de parâmetros digitais para uma ampla variedade de tamanhos de frascos.
- Controle de qualidade do sistema computadorizado de acordo com as diretrizes fornecidas pelo GAMP5 (ISPE) e CFR 21 parte 11 (FDA).
- Ajuste de velocidade no modo contínuo a partir do painel de toque.
- Sincronização automática de velocidade para todos os motores.
- Unidade de ejeção pneumática para unidades impróprias.
- Requer um espaço mínimo para a instalação da máquina.



Layout superior e frontal



Especificações técnicas AR-FARMATUB

Dimensões		2145 x 780 x 2345 mm (prof. x larg. x al)
Peso		350 Kg
Tensão		110V/220V + T / 50/60Hz
Potência instalada		1 KVA
Pressão de ar		6 Bar
Nível de ruído		< 80 dB(A)
Capacidade de produção		Máx. 10.000 recipientes/h
Faixa de velocidades		2- 6 metros/minuto
Recipientes admissíveis (frascos)	Diâmetro	14 mm - 26 mm.
	Altura	38 mm - 65 mm.
Recipientes admissíveis (seringas)	Diâmetro	14 mm - 16 mm
	Comp. total (incluindo obturadores)	60 mm - 100 mm
	Comp. máximo das asas	6 mm máx.
Etiquetas admissíveis	Largura	25 mm - 60 mm
	Comprimento	15 mm - 75 mm
Área de impressão (altura)		32 mm x 68 mm
Impressora		Thermal Transfer Overprinting (TTO)
Câmara		High Resolution

* A velocidade do equipamento é ajustável, atingindo uma produção máxima de 10.000 u / hora; mas será limitado à velocidade de carregamento do equipamento pelo operador, uma vez que é carregamento manual.